

## ELM PLI47

# Teknik Bilgi Föyü

## ELM PLI47 *Dış Cephe*

ELM PLI47 serisi ısı, ışık ve tebeşirleşmeye dayanıklı poliester reçine, pigmentlerden oluşan terrmoset toz boyalardır. Özel reçine teknolojisi sayesinde mükemmel dış ortam dayanımı ve yüzeye sahiptir.

### Özellikleri

- Çok iyi dış ortam direnci
- Mükemmel mekanik özellikler
- İyi bir genel direnç
- VOC yok

### Toz spesifikasyonları

- Tanecik boyutu < 300 µm
- Ortalama tanecik boyutu 30-60 µm
- Katı maddeler > 99%
- Yoğunluk 1,3-1,8 gr/cm<sup>3</sup>
- Depolama süresi min 24 ay
- Depolama sıcaklığı serin ve kuru ortam sıcaklığı < 25° C

### Uygulama Alanları

- Cephe elemanları ve pencere profilleri
- Tarım makinaları
- Bisiklet gövdeleri
- Bahçe ve kamp mobilyaları
- Lambalar
- Kapılar

### Ürün Çeşitleri

#### Yüzey Görünümü

Düz- parlak, düz-yarıparlak, düz-yarımat, pütürlü ve tekstüre yüzeyler.

## ELM PLI47

### Renkler

Temel RAL renkleri, Pantone, NCS renkleri ve istek üzerine özel renkler.

### Ürün Performansı

Aşağıdaki verileri elde etmek için, ELM PLI47 serisi aşağıdaki gibi olur.

Yağı alınmış metal	0,5 mm
Boya kalınlığı	60-80 µm
Ürün sıcaklığı	200 °C 10 dk

Test	Metod	Değerler
Darbe	ASTM D2794	> 20 kgcm
Erichsen cupping	ISO 1520	> 5 mm
Buchholz sertliği	ISO 1015	> 90
Konik bükme		< 5 mm
Yapışma	ISO 2409	GT 0

Nem ve tuz testi sonuçları metalin ön işlemine bağlıdır.

> 400 saat nem testi DIN 50017; çinko fosfat metalde pas ilerlemesi yok, kabarma yok

> 400 saat nötr tuz testi ISO 9227; çinko fosfat metalde pas ilerlemesi yok, kabarma yok

> 1000 saat nötr tuz testi ISO 9227; kromatlı alüminyumda pas ilerlemesi yok, kabarma yok

### Uygulama Talimatları

Boyanacak yüzey, yağ, pas, toz gibi kirlere arındırılmış olmalıdır.

Alüminyum için, yağ alma amacı ile kromatlama,

Çelik-metal yüzeylerde ise yağ alma amacı ile Fe-fosfatlama ya da çinko-fosfatlama yapılır.

ELM PLI47 serisi hem corona hem de tribo olarak üretilip kullanılabilir.

### Kürleme süreleri

Metal sıcaklığı	Süre
190 °C	15 dk
200 °C	10 dk
210 °C	8 dk

**YASAL UYARI:** Bu teknik bilgi formunda verilen tüm bilgiler deneyimizin sonucudur. Uygulama, kullanım ve ürünlerin işlenmesi denetleme yetkimiz dahilinde ve bu nedenle sadece aplikatör sorumluluğu dışında yer almaktadır. Ürün geliştirme politikası, bu belge sınırları dışında haber verilmeksizin değiştirilebilir.